

## **PRIMER SUPUESTO PRÁCTICO**

El taller del Servicio de Limpieza recibe una llamada solicitando asistencia por avería en un camión recolector de carga lateral con elevador de contenedores al lado derecho.

El conductor indica que, cuando se disponía a recoger un contenedor, se ha detenido el elevador de contenedores y ha detectado que el vehículo tira gran cantidad de aceite hidráulico por el centro del camión cuando el motor está arrancado, sin estar el equipo de recogida activado, por lo que ha parado el motor. El elevador se ha quedado afuera de su posición aproximadamente 2 metros, antes de llegar a coger el contenedor. Prácticamente todo el aceite hidráulico se ha derramado por el suelo.

El vehículo está detenido en una vía urbana con dos carriles para el mismo sentido de circulación, en la que no impide la circulación, pero si la dificulta, por lo tanto, es necesario retirarlo de allí cuanto antes.

Condicionantes y características del vehículo:

- **Datos del vehículo:**
  - Vehículo recolector de carga lateral de 3 ejes
  - Longitud: 9.180 mm
  - Altura: 3.900 mm
  - Ancho: 2.500 mm
  - M.M.A.: 26.000 Kg
  - Vehículo con bomba hidráulica conectada al árbol de levas del motor a través de una transmisión tipo cardan.
- La avería se ha producido por rotura de un latiguillo con difícil acceso, por lo que es necesario un foso o un elevador para sustituirlo.
- El elevador de contenedores no recoge debido a que no tiene suficiente aceite.
- El sistema hidráulico del elevador de contenedores no dispone de ninguna válvula “overcenter” o de seguridad.
- El vehículo no dispone de bomba electro-hidráulica auxiliar de emergencia.
- El depósito de aceite hidráulico tiene una capacidad de 200 litros, dispone de llave de paso en su parte inferior y el tapón de llenado está a 3,8 m de altura del suelo.
- La grúa de asistencia tarda 5 horas en llegar.

¿Cuál sería la secuencia de operaciones en el orden correcto para resolver la incidencia y reparar la avería?

## **SEGUNDO SUPUESTO PRÁCTICO**

El taller del Servicio de Limpieza recibe una llamada solicitando asistencia por avería en un camión recolector de carga trasera.

El conductor indica que, mientras circulaba, el camión ha empezado a echar mucho humo blanco azulado y ha perdido potencia, con lo cual se ha detenido en un aparcamiento al lado derecho de la vía urbana por la que circulaba, donde no obstaculiza la circulación, pero es necesario retirarlo cuanto antes.

Condicionantes y características del vehículo:

- **Datos del vehículo:**
  - Vehículo recolector de carga trasera de 3 ejes
  - Longitud: 9.180 mm
  - Altura: 3.900 mm
  - Ancho: 2.500 mm
  - M.M.A.: 26.000 Kg
  - Motor turbo diesel con intercooler Euro III de 6 cilindros en línea y 9.000 cc.
- La grúa de asistencia tarda 30 minutos en llegar.
- La avería se ha producido por rotura del eje del turbocompresor. Los álabes de turbina y compresor no están rotos.

¿Cuál sería la secuencia de operaciones en el orden correcto para resolver la incidencia y reparar la avería?