



**MESA DE CONTRATACIÓN I**

**ACTA DE APERTURA DE DOCUMENTACION Y DE PROPUESTAS RELATIVAS A LOS CRITERIOS EVALUABLES MEDIANTE JUICIO DE VALOR(Lotes 1 y 10) y LOS CRITERIOS EVALUABLES MEDIANTE FÓRMULA MATEMÁTICA(Lotes 2,3,4,5,6,7,8,9,11,12) SUMINISTRO DE DIVERSOS EQUIPOS Y MAQUINARIA PARA EL SERVICIO DE EXTINCIÓN DE INCENDIOS, SALVAMENTO Y PROTECCIÓN CIVIL DEL EXCMO. AYUNTAMIENTO DE VALLADOLID (Expediente 23/2017)**

**ASISTEN:**

**Presidente:**

D. Luis Vélez Santiago, Concejal Delegado General del Área de Seguridad y Movilidad

**Vocales:**

D. Javier Rodríguez Busto Director Área de Seguridad y Movilidad

D. Rafael Guerra Posadas, Director de la Asesoría Jurídica General.

D<sup>a</sup>. M<sup>o</sup> Luz Fadrique Picado, en representación de la Intervención General

D. Javier Reinoso Relea, Jefe del Servicio de Extinción de Incendios, Salvamento y Protección Civil

Asiste como observador: D. Alberto Rueda Herrero, perteneciente al Servicio de Extinción de Incendios, Salvamento y Protección Civil.

**Secretario:** Daniel Veganzones Pequeño, Jefe de la Secretaría Ejecutiva del Área de Seguridad y Movilidad

En Valladolid, a 12 de diciembre de 2017

Siendo las 13:30 horas, se constituyó la Mesa de Contratación, compuesta por los asistentes señalados, al objeto de proceder a la apertura de los sobres nº 1, nº 2 (lote 1 y 10)nº 3(lotes 2,3,4,5,6,7,8,9,11,12) del contrato de suministro de distintos vehículos con destino al Servicio de Extinción de Incendios, Salvamento y Protección Civil mediante procedimiento abierto.

Se han presentado a la licitación las siguientes ofertas, estando presentes en el el acto público de apertura los representantes de las citadas empresas:

1. INCIPRESA S.A.U. (Lote 5) Miguel Ángel Álvarez Sineiro (NIF 35463766 C)
2. CASA CUMBRE (Lote 9)
3. ANEK S3 S.L. (Lote 11)
4. MUNDO INDUSTRIA (Lotes 4, 7 y 8)
5. FRIHER S.A.(Lote 12)Jesús García Redondo (9.297900)
6. EULEN,S.A. (Lote 12)Armando Moreno Domínguez (NIF 50308342 M)
7. MUMECA,S,A, (Lote 1) José María Conde Mínguez (NIF 9.333.330 E)
8. SPACIO VALLADOLID,S.A. (Lote 1)Sonia Fernández Flores (12394822 F)
9. FRAILE TELECOMUNICACIONES, S.L. (Lote 2)
10. BLAPE, S.L. (Lote 8)
11. SUMIBESA(Lote 9)
12. AXATÓN S.L. (Lotes 3,4,5, 6)
13. GLOBAL PROJECTS, S.L. (Lotes 1 y 10)
14. COMERCIAL ULSA, (Lotes 7, 8 ,9)



## 15. SUMINISTROS DE CARTAGENA, S.L. (4,8,9)

A la vista del contenido del sobre nº1 (documentación), consta declaración responsable en el modelo previsto en el Anexo al CCP de los licitadores, conforme a las exigencias establecidas en los Pliegos que rigen la contratación, **acordando la Mesa**

REQUERIR a la mercantil FRIHER para que se subsane aportando de nuevo la declaración responsable conforme al modelo de declaración que figura en el Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares (Anexo II.b) dado que el presentado omite el apartado 3 del mismo.

**Admitiendo las proposiciones con la salvedad indicada, se procede a continuación, en acto público a la apertura del sobre nº 2 relativo a los CRITERIOS EVALUABLES MEDIANTE JUICIO DE VALOR (lotes 1 y 10) constando los siguientes licitadores:**

**LOTE 1:**

-MUMECA S.A.

-SPACIO VALLADOLID S.A.

**LOTE 10:**

GLOBAL PROJECTS, S.L.

**Se procede a continuación del sobre nº 3 relativo a los CRITERIOS EVALUABLES MEDIANTE fórmula matemática de los lotes 2,3,4,5,6,7,8,9,11,12 constando las siguientes ofertas de los licitadores:**

**LOTE 2 Centralita y material electrónico**

| DENOMINACIÓN SOCIAL           | PRECIO  | AMPLIACIÓN DEL PLAZO DE GARANTÍA AÑOS |
|-------------------------------|---------|---------------------------------------|
| FRAILE TELECOMUNICACIONES S.L | 18.820€ | 1                                     |

**LOTE 3 Equipamiento intervención NRBQ**

| DENOMINACIÓN SOCIAL  | PRECIO     | AMPLIACIÓN DEL PLAZO DE GARANTÍA |
|----------------------|------------|----------------------------------|
| AXATON S.L.          | 52.341,50€ | -                                |
| GLOBAL PROJECTS S.L. | 57.725,33€ | 1                                |

**LOTE 4 Equipamiento intervención BREC**

| DENOMINACIÓN SOCIAL         | PRECIO     | AMPLIACIÓN DEL PLAZO DE GARANTÍA |
|-----------------------------|------------|----------------------------------|
| MUNDO INDUSTRIA S.L.        | 47.727,44€ | -                                |
| AXATON S.L.                 | 42.834,07  | -                                |
| SUMINISTROS DE CARTAGENA SL | 42.598,79  | 2                                |

**LOTE 5 Cizalla picoloro a batería**

| DENOMINACIÓN SOCIAL | PRECIO     | AMPLIACIÓN DEL PLAZO DE GARANTÍA |
|---------------------|------------|----------------------------------|
| INCIPRESA S.A.U.    | 23.140,50€ | 1                                |
| AXATON S.L.         | 23.553,72  | 1                                |

**LOTE 6 Cojines de elevación de grandes cargas**

| DENOMINACIÓN SOCIAL | PRECIO  | AMPLIACIÓN DEL PLAZO DE GARANTÍA |
|---------------------|---------|----------------------------------|
| AXATON S.L.         | 18.574€ | 1                                |

**LOTE 7 Material mantenimiento y limpieza de vehículos**

| DENOMINACIÓN SOCIAL  | PRECIO   | AMPLIACIÓN DEL PLAZO DE GARANTÍA |
|----------------------|----------|----------------------------------|
| MUNDO INDUSTRIA S.L. | 4733€    | -                                |
| COMERCIAL ULSA       | 5865,8 € | 1                                |

**LOTE 8 Material equipación herramienta pesada para taller**

| DENOMINACIÓN SOCIAL | PRECIO | AMPLIACIÓN DEL PLAZO DE GARANTÍA |
|---------------------|--------|----------------------------------|
|---------------------|--------|----------------------------------|



|                               |           |   |
|-------------------------------|-----------|---|
| MUNDO INDUSTRIA S.L.          | 5.288€    | - |
| BLAPE S.L.                    | 7.970 €   | - |
| COMERCIAL ULSA                | 6.961,45€ | 1 |
| SUMINISTROS DE CARTAGENA S.A. | 6.774,41  | 1 |

**LOTE 9 Rescate en altura**

| DENOMINACIÓN SOCIAL           | PRECIO     | AMPLIACIÓN DEL PLAZO DE GARANTÍA |
|-------------------------------|------------|----------------------------------|
| CASA CUMBRE                   | 11.599,31€ | 1                                |
| COMERCIAL ULSA                | 14.043,27€ | 1                                |
| SUMINISTROS DE CARTAGENA S.A. | 14.175,85€ | 1                                |
| SUMIBESA                      | 14.276 €   | 1                                |

**LOTE 11 Desfibriladores semiautomáticos**

| DENOMINACIÓN SOCIAL | PRECIO | AMPLIACIÓN DEL PLAZO DE GARANTÍA |
|---------------------|--------|----------------------------------|
| ANEK S3 S.L.        | 4500 € | 5                                |

**LOTE 12 Equipos de aire acondicionado**

| DENOMINACIÓN SOCIAL | PRECIO    | AMPLIACIÓN DEL PLAZO DE GARANTÍA |
|---------------------|-----------|----------------------------------|
| FRIHER S.A.         | 25.146,14 | 1                                |
| EULEN S.A.          | 21.662,47 | 2                                |

acordando la mesa a la vista de la mismas remitir las ofertas a los Servicios técnicos competentes para la elaboración de los informes correspondientes.



De todo lo cual, se levanta la presente acta, de lo que yo, como Secretario, doy fe.

De todo lo cual se levanta la presente acta, de lo que yo, como Secretario, doy fe, con el VºBº del Presidente.

El Presidente  
  
Luis Vélez Santiago

El Secretario  
  
Daniel Veganzones Pequeño