

	THAE	SMIT
Operatividad del sistema.	<ul style="list-style-type: none"> - Describe funcionamiento del sistema de producción de calor de forma paralela de las calderas grandes en grandes demandas de forma que trabajen a menor potencia permitiendo que se obtengan mejores rendimientos. - Establece método mediante la integración de todos los equipos en el sistema de control operativo en el edificio. - Realiza un estudio detallado del aspecto en cuestión y se proponen medidas de actuación, adecuadas, precisas y bien definidas. - Se le otorga la calificación MUY BUENA. <p style="text-align: right;">10 puntos</p>	<ul style="list-style-type: none"> - No describe funcionamiento del sistema de producción de calor. - Adaptará las señales de la nueva caldera al sistema de control existente, así como las secuencias de funcionamiento. Estas operaciones serán llevadas a cabo por personal técnico de la marca de la caldera. - No concreta la forma en la que se rige el control del funcionamiento del sistema. Se visualizarán algunas variables, pero la telegestión no rige el funcionamiento del sistema (Integración por S.A.T caldera). - Para que el conjunto del sistema sea más eficiente debemos integrarlo en telegestión con nuevas salidas. - Se le otorga la calificación MALA por no cumplir en gran medida con lo descrito en este punto. 2.5 puntos
Sistema de producción de A.C.S propuesto.	<ul style="list-style-type: none"> - Describe con claridad el sistema de producción de A.C.S propuesto. - Define control de las válvulas motorizadas desde telegestión existente. - Realiza un estudio detallado del sistema a valorar, se proponen medidas de actuación adecuadas, precisas y bien definidas. - Se le otorga la calificación MUY BUENA por definir de manera precisa y bien definida el sistema propuesto. <p style="text-align: right;">5 puntos</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Falta retorno del sistema de producción de A.C.S en el esquema. - No define la orden de las válvulas motorizadas del sistema reversible. - No concreta la forma en la que se rige el control y el funcionamiento del sistema. - Se le otorga la calificación MALA por no completar ni definir con claridad el sistema propuesto. <p style="text-align: right;">1.25 puntos</p>

	THAE	SMIT
Implementación en la telegestión y visualización de variables.	<ul style="list-style-type: none"> - Plantea la incorporación de los nuevos equipos al sistema de telegestión actualmente operativo. - Se integrarán caldera, válvulas de 3V y 2V, interacumulador. Y todas las señales necesarias. - Realiza un estudio detallado del sistema a valorar, se proponen medidas de actuación adecuadas, precisas y bien definidas. Presenta compromiso de integración en telegestión. - Se le otorga la calificación MUY BUENA por definir de manera precisa y bien definida la integración de la totalidad de elementos. 5 puntos 	<ul style="list-style-type: none"> - No define una implementación real en la telegestión (integración por parte del S.A.T de la caldera). - No se mejora ninguno de los aspectos a valorar por encima de los mínimos exigidos. - Se le otorga la calificación MUY MALA por no mejorar ninguno de los aspectos exigidos. 0 puntos
Reposición de calorifugado.	<ul style="list-style-type: none"> - Se incluye en la oferta la reposición de calorifugado que actualmente presente estado deficiente en el interior de la sala de calderas, así como en la red de tuberías que sean modificadas. Aislamiento espuma elastomerica UNE 14304 y terminación en chapa de aluminio 0,6 mm. - Realiza un estudio detallado del sistema a valorar, se proponen medidas de actuación adecuadas, precisas y bien definidas. Hace referencia al aislamiento y terminación empleados. - Se le otorga la calificación de MUY BUENA. 5 puntos 	<ul style="list-style-type: none"> - Reposición de calorifugado deteriorado durante los trabajos de de reforma de la instalación. - Se limita a reponer el calorifugado deteriorado durante los trabajos de reforma. - Se le otorga la calificación REGULAR por reponer exclusivamente el calorifugado de las partes modificadas. 2.5 puntos
Incorporación de válvulas motorizadas	<ul style="list-style-type: none"> - Define el número de válvulas necesarias ya descrito en anteriores capítulos e integradas en la telegestión. Define lugar en esquema de principio y tipo de las válvulas. - El número de válvulas y el tipo de estas satisface las necesidades descritas en PPTP. - Realiza un estudio detallado del sistema a valorar, se proponen medidas de actuación adecuadas, precisas y bien definidas. Se le otorga la calificación MUY BUENA. 5 puntos 	<ul style="list-style-type: none"> - Se describe de manera incompleta el sistema de producción de A.C.S (esquema sin retorno). - Número indeterminado de válvulas - No define la orden y el control de las válvulas. - Se le otorga la calificación MALA. 1.25 puntos

	THAE	SMIT
Sistema de control de la calidad en la ejecución material	<ul style="list-style-type: none"> - Define el control que realizarán durante la ejecución material del contrato. Adecuación a normativa, ajuste entre lo proyectado y lo realmente construido y correcta ejecución. - Realización de pruebas de funcionamiento y descripción de estas. - El estudio y propuesta es detallado y se proponen algunas medidas precisas. - Se le otorga la calificación MUY BUENA. 5 puntos 	<ul style="list-style-type: none"> - Define control durante la ejecución material. Pruebas finales. - El estudio y propuesta es detallado y se proponen algunas medidas precisas. - Se le otorga la calificación MUY BUENA. 5 puntos
Plan social del contrato	<ul style="list-style-type: none"> - Compromiso de colaboración y/o subcontratación con empresas de carácter social y escuelas de formación. - Se limita a un somero estudio. - Se le otorga la calificación REGULAR. 2.5 puntos 	<ul style="list-style-type: none"> - Colaboración con autónomos y Pymes. - Se limita a un somero estudio. - Se le otorga la calificación REGULAR. 2.5 puntos

THAE 37.5 puntos.

SMIT 15 puntos.

En Valladolid, a 23 de septiembre de 2016.



Fdo.: Agustín Álvarez Coomonte

FUNDACIÓN TEATRO CALDERÓN